FLANSCHENWERK Thal® GmbH *connected with power*

Kontaktieren Sie uns

Adresse:
Flanschenwerk Thal GmbH
Mühlhäuser Straße 1
99947 Schönstedt

Kontakt:
Tel.: 036022 / 98 00 – 0
Fax: 036022 / 98 00 – 10
info@flanschenwerk-thal.de
www.flanschenwerk-thal.de

Bürozeiten:
Mo. – Fr. 7.00 – 16.00 Uhr

Contact us

Address:
Flanschenwerk Thal GmbH
Mühlhäuser Straße 1
99947 Schoenstedt / Germany

Contact:
Phone: +49 (0) 36022 / 98 00 – 0
Fax: +49 (0) 36022 / 98 00 – 10
info@flanschenwerk-thal.de
www.flanschenwerk-thal.de

Office times:
Mo. – Fr. 7.00 – 16.00 clock

Zertifiziert nach:

- Herstellerqualifikation nach DIN EN 1090-2:2008 + A1:2011
- DIN EN ISO 9001:2015
- AD 2000-W9
- DIN EN ISO 3834-2

Certified to:

- *Manufacturer qualification DIN EN 1090-2:2008 + A1:2011*
- *DIN EN ISO 9001:2015*
- *AD 2000-W9*
- *DIN EN ISO 3834-2*

FLANSCHENWERK Thal® GmbH *connected with power*

CONNECTED WITH POWER

Stahlmanufaktur im Herzen Deutschlands

Wir über uns
50 Jahre Tradition in Stahl

1959: Gründung der „Produktionsgenossenschaft des metallbearbeitenden Handwerks – Tannhäuser“ in Sättelstädt. Später erfolgt die Umbenennung in „VEB Flanschenwerk Sättelstädt“.
1991: Neugründung der Flanschenwerk Thal GmbH mit Sitz in Thal (Werk I).
1994: Beginn der Fertigung von Flansche für Windkrafttürme.
1997: Verlagerung des Brennbetriebes in das Werk nach Sättelstädt (Werk II).
2000: Erweiterungsbau in Thal.
2006: Erwerb und Ausbau des neuen Betriebsteils in Schönstedt.
2009: Erweiterung der Werkshalle in Schönstedt.
2015: Verlagerung von Werk I nach Schönstedt.

Heute produziert die Flanschenwerk Thal GmbH auf insgesamt **45.000 m² Betriebsfläche**; davon sind über **8.500 m² Hallenfläche** und rund 1.000 m² Freilager unter Kran.

About us
Over 50 years of tradition in steel

1959: *Founding of the “Produktionsgenossenschaft des metallbearbeitenden Handwerks – Tannhäuser” in Sättelstädt. The company was later renamed “VEB Flanschenwerk Sättelstädt” .*
1991: *New start for Flanschenwerk Thal GmbH with its headquarters in Thal (factory I).*
1994: *Start made on producing flanges for wind power turbines.*
1997: *Relocation of flame-cut operations to the factory in Sättelstädt (factory II).*
2000: *Extension work in Thal.*
2006: *Purchase and extension of the new works section in Schönstedt.*
2009: *Expansion of the manufacturing shop in Schönstedt.*
2015: *Moving the production from Thal to Schönstedt.*

*Flanschenschenwerk Thal GmbH now manufactures goods at sites **measuring 45,000 sqm** in all, of which more than **8,500 sqm** are inside factories and approx. 1,000 sqm are an open air storage area with cranes.*

MADE IN GERMANY – SEIT ÜBER 50 JAHREN
SINCE 50 YEARS – MADE IN GERMANY
Geprüfte und zertifizierte Qualität, produziert in Deutschland.
Approved and certified quality, 100% made in Germany.

QUALIFIZIERTE MITARBEITER
QUALIFIED STAFF MEMBERS
Wir beschäftigen ausschließlich hochqualifizierte Fachkräfte.
Without any exception we work with high qualified staff only.

MANUFAKTUR MITTEN IN DEUTSCHLAND
MANUFACTORY IN THE HEART OF GERMANY
Echtes Handwerk für höchste Qualität und kundenorientierte Fertigung.
Real handcrafted products for highest quality and customer-oriented production.

INTERNATIONALE EXPERTISE
INTERNATIONAL EXPERTISE
Weltweite Logistik unserer produzierten Güter.
Worldwide logistics of our produced goods.

QUALITÄTSSTANDARDS GENORMT
QUALITY STANDARDS GENERATED
Wir produzieren unter Einhaltung aller vorgegebenen EN- und ASME-Standards.
We produce in according to EN- and ASME-standards.

QUALITÄTSMANAGEMENT
QUALITY MANAGEMENT
Geprüfte Mitarbeiter im Qualitätsmanagement wie Schweißfachingenieure und Level-2-Prüfer garantieren höchste Ansprüche.
Certified staff in then quality departement as welding engineers and level-2-inspectors ensure the highest requirements at the product and for our customers.

Unsere Produkte
Stabile Verbindungen

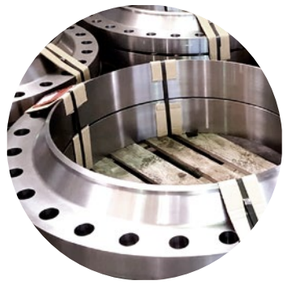
Ob als Verbindung von Großwasserleitungen, als Befestigung von Schiffsmotoren, in Dampfturbinen und im Stahlturmbau für Windkraftanlagen – unsere Flansche dienen der sicheren und stabilen Verbindung in verschiedenen Anwendungsbereichen.

Der Durchmesserbereich der von uns gefertigten Flanschen liegt zwischen 400 und 5.250 mm. Wir sind spezialisiert auf die Fertigung von Sonderflanschen und Rohrböden nach Ihren Vorgaben und nach fast jeder Norm. Unsere Produkte sind in zahlreichen Anwendungsbereichen rund um den Globus im Einsatz.

Our Products
Safe links

Whether you need a flange for large water pipes, as an attachment for ships’ engines, in steam turbines or in steel towers for wind turbine generator systems – our flanges provide a safe and stable link in a variety of fields of application.

The diameters of flanges that we manufacture lie between 400 and 5.250 mm. We are happy to produce non-standard flanges and tube sheets in line with your instructions and according to almost any standard in the world. Our products are in use in countless fields around the globe.



Wir fertigen:

- Flansche für Windkraftanlagen (Turmflansche),
- Türzargen und Lüftungszargen für Windkrafttürme,
- Flansche für Generatoren,
- Sonderflansche nach Kundenzeichnung,
- Rohrböden nach Kundenzeichnung,
- Autogenbrennteile bis 200 mm Blechdicke,
- Flansche nach DIN und EN ab NW 500 mm,
- Flanschkupplungen und Flanschadapter bis NW 800 mm,
- Schweißkonstruktionen.

We manufacture:

- *flanges for wind turbine generator systems (tower flanges),*
- *door frames and stiffeners for windtowers,*
- *flanges for generators,*
- *non-standard flanges in line with customer drawings,*
- *tube sheets in line with customer drawings,*
- *flame-cut parts with a sheet metal thickness of up to 200 mm,*
- *flanges according to DIN and EN (minimum 500 mm diameter),*
- *couplings and flange adapters till 800 mm,*
- *weldments.*

Auszug der von uns gefertigten Flansche nach DIN / EN ab NW 500 mm:

FLANSCHE	DIN NORM	EURO-NORM
Blindflansche	DIN 2527	EN 1092-1: Typ 05
Lüftungsflansche	DIN 24154	
Schiffsbauflansche	DIN 86044	
Rührwerksflansche	DIN 28124 DIN 28137	
Rohrleitungsflansche	DIN 2573 DIN 2576 DIN 2641 DIN 2642 DIN 2673	EN 1092-1: Typ: 01; 02; 04; 32; 33
Behälterflansche	DIN 28031 DIN 28032 DIN 28034 DIN 28036 DIN 28038	

Selection of flanges manufactured by us in line with DIN / EN (minimum 500 mm diameter):

FLANGES	*DIN STANDARD*	*EURO STANDARD*
blind flanges	*DIN 2527*	*EN 1092-1: Typ 05*
ventilation flanges	*DIN 24154*	
shipbuilding flanges	*DIN 86044*	
agitator flanges	*DIN 28124* *DIN 28137*	
pipeline flanges	*DIN 2573* *DIN 2576* *DIN 2641* *DIN 2642* *DIN 2673*	*EN 1092-1: Typ: 01; 02; 04; 32; 33*
container flanges	*DIN 28031* *DIN 28032* *DIN 28034* *DIN 28036* *DIN 28038*	

Unsere Produktionsverfahren
Moderner Maschinenpark

Durch einen umfangreichen und modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, Ihre Wünsche und Anforderungen rund um das Produkt Flansch optimal umzusetzen. Unser „all in one“ -Service reicht vom Brennteil bis zum fertigen Flansch, inklusive der notwendigen Logistik.

Our production processes
Modern array of machines

As a result of having a comprehensive and modern array of machines, we are able to complete your wishes and requirements with regard to flanges in an ideal way. Our all-in-one service ranges from flame-cut parts to finished flanges, including the necessary logistics.

Folgende Technologien stehen uns zur Verfügung:

We have the following technologies available:

Kalt- / Warmbiegen: *Cold / warm bending:*	• bis max. 6.000 mm Durchmesser *• up to a max. diameter of 7000 mm*
Schweißverfahren: *Welding:*	• MIG- / MAG-Handschweißen, Abbrennstumpfschweißen *• MIG / MAG manual welding, flash butt welding*
Mechanische Bearbeitung: *Mechanical processing:*	• CNC-gesteuerte Dreh-, Fräs- und CNC-Bohrarbeiten von 250 – 5.200 mm Durchmesser *• CNC-controlled lathe, milling and CNC-drilling work with diameters from 250 to 7000 mm*
Brennschneiden: *Flame cutting:*	• Autogenbrennschneiden auf CNC-gesteuerten Maschinen von 8 – 200 mm Blechdicke *• Oxyacetylene cutting on CNC-controlled machines with sheet metal thickness of 8 – 200 mm*
Wärmebehandlung: *Heat treating:*	• Normalisieren und Spannungsarmglühen bis Durchmesser 4.500 mm *• Annealing and stress relieving up to a diameter of 4500 mm*
Qualitätsmanagement: *Quality management:*	• Organisierte Betriebsabläufe und geschultes Fachpersonal sichern eine qualitative und termingerechte Herstellung unserer Produkte *• Organised operating procedures and trained specialists guarantee the high quality and punctual manufacture of our products*
Logistik: *Logistics:*	• Für unsere Kunden – vom Brennteil bis zum fertigen Flansch, inkl. der notwendigen Logistik *• For our customers – from flame-cut parts to finished flanges, incl. the necessary logistics*

Werkstoffeinsatz
EN- und ASME-Standard

Wir verarbeiten alle gebräuchlichen ferritischen und austenitischen Stähle nach EN- und nach ASME-Standard Section II. Andere Werkstoffe verarbeiten wir auf Anfrage.

Use of materials
EN- and ASME-Standards

We process all the common ferrous and austenitic steels according to EN- and ASME-Section II. We are happy to process other materials on request.

Lohnarbeit
Im Auftrag des Kunden

- CNC-Drehen und Bohren rotationssymmetrischer Teile von Durchmesser 300 bis 5.200 mm.
- Wärmebehandlung (Normalisieren und Spannungsarmglühen). Ofenbeladung max. 40 t pro Glühung. Max. Werkstückabmessung: 4.500 x 4.500 x 2.100 mm.
- Farbeindringprüfung (PT), Magnetpulverprüfung (MT) und Ultraschallprüfung (UT) durch eigene Level-2-Prüfer.

Lohnarbeit
On behalf of the customer

- *CNC turning and drilling operations for rotation symetric parts from Diameter 300 up to 5200 mm.*
- *Heat treatment (annealing and stress relieving) up to 40 tons max. and max dimension up to 4.500 x 4.500 x 2,100 mm.*
- *PT, MT and UT testing by our level-2-inspectors.*

Zertifizierungen
Qualitätskontrolle und -sicherung

Die firmeneigene Qualitätskontrolle garantiert eine hochwertige Verarbeitung unserer Produkte.

Details zu unseren zahlreichen Zertifizierungen und Prüfverfahren finden Sie auf unserer Webseite.

Certification
Quality control & assurance

The company´s own quality controls guarantee high-quality processing of our products.

Details on our numerous tests and applied test methods can be found on our website.